

Código:	EVA-FT-IN-001
Versión:	01
Emisión:	4/1/2023
Página:	1 de 1

## **XEVA-5.5LB-45°**

## Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad y EVA

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método		
Dureza	45°	(26° C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-LAB-05		
Densidad	5.5		+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575		
Tensión	7.16		MIN	kg/cm2	ASTM D3575		
Desgarre	4.88		MIN	kg/cm	ASTM D3575		
Elongación	108		+/- 15	%	ASTM D3575		
Encogimiento	2.44		2.44		MAX	%	ASTM D3575
Contracción	2.5	70° C	MAX	%	EVA-IT-LAB-11		
Dilatación	2.5	5° C	MAX % EVA-IT-LA		EVA-IT-LAB-11		
Set de compresión	10		MAX	%	EVA-IT-LAB-01		

## **Medidas Disponibles**

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	114-21T	Liso	38	Milímetros	1.30	Metros	2.50	Metros
Opción 2	114-25T	Liso	46	Milímetros	1.30	Metros	2.50	Metros
Opción 3	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.40	Metros	2.95	Metros
Tolerancias de Espesor: En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Deba de medio block es +/- 0.3 mm.						mm. Debajo		
Tolerancia de largo y ancho:  La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm						- 5 cm		

## **Atributos Visuales**

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%. Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

> Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304 Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.

